

ROHSPANPLATTE



	Platte Trockenbereich	Platte Feuchtbereich
Ungefähre Zusammensetzung und Inhaltsstoffe	Holz : 85 % Leim Harnstoff : 7,5 % Additive : 0,5 % Wasser : 7 %	Holz : 80 % Leim Harnstoff : 12,5% Additive : 0,5 % Wasser : 7 %
Formaldehydgehalt	Klasse E1/2 : Gehalt ≤ 4 mg / 100 gr Trockenplatte, ISO 12460-5 Klasse E1 : Gehalt ≤ 8 mg / 100 gr Trockenplatte, ISO 12460-5	
Feuchtegehalt ab Werk	5 bis 8 %	
Reaktion auf Feuer Klassifizierung nach Bezugswerten	Stärke ≥ 18 mm : M3 } D-s2, d0 Stärke < 18 mm : M4 }	
Länge – Breite – Stärke – Toleranz der durchschnittlichen Wichte innerhalb der Platte	Vollformatplatte und einfaches Schneiden (2 – 3 Schnitte im Vollformat) Zuschnittteile Stärke : ± 0,3 mm Länge und Breite : ± 5 mm Rechtwinkligkeit : 2 mm/m Gradlinigkeit der Kanten : 1,5 mm/m Wichte : ± 10%	Zuschnittteile Stärke : ± 0,3 mm Länge und Breite : ± 2 mm Rechtwinkligkeit : 2 mm/m Gradlinigkeit der Kanten : 1,5 mm/m Wichte : ± 10%

EIGENSCHAFTEN

- Unter Druck und Hitze aus Holzspänen und einem Bindemittel gefertigte Platten.

Normkonform ISO 12460-5 und Carb 2 : US EPA TS TSCA VI & CARBP2

ANWENDUNGEN

- Platte verwendet als : Boden, Ladenbau, Möbelbau, Verpackung, etc.

SORTIMENT

FORMAT	2800 x 2070 mm	4100 x 2070 mm	5600 x 2070 mm
STÄRKE	8 bis 38 mm	8 bis 38 mm	bis 38 mm
QUALITÄT	P1 bis P5	P1 bis P5	P1 bis P5
VERPACKUNG			



The mark of responsible forestry





PRODUKT INFORMATION

ROHSPANPLATTE

P 1

Eigenschaft	Versuchsmethode	Einheit	Anforderungen				
			Produktstärke (in mm)				
			> 10 bis 13	> 13 bis 20	> 20 bis 25	> 25 bis 32	> 32 bis 38
Resistanz beim Biegen	EN 310	N/mm ²	10,5	10	10	8,5	7
Innerer Halt	EN 319	N/mm ²	0,28	0,24	0,20	0,17	0,14

P 2

Eigenschaft	Versuchsmethode	Einheit	Anforderungen				
			Produktstärke (in mm)				
			> 10 bis 13	> 13 bis 20	> 20 bis 25	> 25 bis 32	> 32 bis 38
Resistanz beim Biegen	EN 310	N/mm ²	11	11	10,5	9,5	8,5
Elastizitätsmodul	EN 310	N/mm ²	1800	1600	1500	1350	1200
Innerer Halt	EN 319	N/mm ²	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20
Oberflächenabhebefestigkeit	EN 311	N/mm ²	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8

P 3

Eigenschaft	Versuchsmethode	Einheit	Anforderungen				
			Produktstärke (in mm)				
			> 10 bis 13	> 13 bis 20	> 20 bis 25	> 25 bis 32	> 32 bis 38
Resistanz beim Biegen	EN 310	N/mm ²	15	14	12	11	9
Elastizitätsmodul	EN 310	N/mm ²	2050	1950	1850	1700	1550
Innerer Halt	EN 319	N/mm ²	0,45	0,45	0,40	0,35	0,30
Quellung in Stärke 24h	EN 317	%	17	14	13	13	12
Querkzug senkrecht zur Oberfläche nach dem V313-Zyklus	EN 321	N/mm ²	0,15	0,13	0,12	0,10	0,09
Quellung V313 nach dem V313-Zyklus	EN 321	%	14	13	12	12	11

P 4

Eigenschaft	Versuchsmethode	Einheit	Anforderungen				
			Produktstärke (in mm)				
			> 10 bis 13	> 13 bis 20	> 20 bis 25	> 25 bis 32	> 32 bis 38
Resistanz beim Biegen	EN 310	N/mm ²	16	15	13	11	9
Elastizitätsmodul	EN 310	N/mm ²	2300	2300	2050	1850	1500
Innerer Halt	EN 319	N/mm ²	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20
Quellung in Stärke 24h	EN 317	%	16	15	15	15	14

P 5

Eigenschaft	Versuchsmethode	Einheit	Anforderungen				
			Produktstärke (in mm)				
			> 10 bis 13	> 13 bis 20	> 20 bis 25	> 25 bis 32	> 32 bis 38
Resistanz beim Biegen	EN 310	N/mm ²	18	16	14	12	10
Elastizitätsmodul	EN 310	N/mm ²	2550	2400	2150	1900	1700
Innerer Halt	EN 319	N/mm ²	0,45	0,45	0,40	0,35	0,30
Quellung in Stärke 24h	EN 317	%	11	10	10	10	9
Querkzug senkrecht zur Oberfläche nach dem V313-Zyklus	EN 321	N/mm ²	0,25	0,22	0,20	0,17	0,15
Quellung V313 nach dem V313-Zyklus	EN 321	%	12	12	11	10	9