

PANNEAU DE PARTICULES BRUT



	Panneaux milieu sec	Panneaux milieu humide
Composition et contenance approximative	Bois : 85 % Colle Urée Formol : 7,5 % Additifs : 0,5 % Eau : 7 %	Bois : 80 % Colle Méla-miné Urée Formol : 12,5% Additifs : 0,5 % Eau : 7 %
Teneur en Formaldéhyde	Classe E1/2 : teneur ≤ 4,0 mg / 100 g de panneau sec, selon ISO 12460-5 Classe E1 : teneur ≤ 8,0 mg / 100 g de panneau sec, selon ISO 12460-5	
Humidité départ usine	5 à 8 %	
Réaction au feu Classement conventionnels	Epaisseur ≥ 18 mm : M3 } D-s2, d0 Epaisseur < 18 mm : M4 }	
Longueur – Largeur – Epaisseur – Tolérance sur la variation de la masse volumique moyenne à l'intérieur d'un panneau	Panneau plein format et débit simple (2 à 3 traits de scie dans plein format) Pièces en pré-débit Epaisseur : ± 0,3 mm Long et larg. : ± 5 mm Equerrage : 2 mm/m Rectitude des bords : 1,5 mm/m Densité : ± 10%	Pièces en pré-débit Epaisseur : ± 0,3 mm Long et larg. : ± 2 mm Equerrage : 2 mm/m Rectitude des bords : 1,5 mm/m Densité : ± 10%

PROPRIÉTÉS

- Panneau fabriqué sous pression et chaleur à partir de particules de bois qui sont agglomérées par un liant.
Conforme ISO 12460-5 et classe Carb 2 : US EPA TS TSCA VI & CARBP2

APPLICATIONS

- Panneau utilisé dans : plancher, agencement, ameublement, emballage, etc.

GAMME

FORMAT	2800 x 2070 mm	4100 x 2070 mm	5600 x 2070 mm
EPAISSEUR	De 8 à 38 mm	De 8 à 38 mm	De 8 à 38 mm
QUALITE	P1 au P5	P1 au P5	P1 au P5
CONDITIONNEMENT			



La marque de la
gestion forestière
responsable





FICHE PRODUIT

PANNEAU DE PARTICULES BRUT

P1

Caractéristique	Méthode d'essai	Unité	Exigences				
			Gamme d'épaisseur (nominale en mm)				
			> 10 à 13	> 13 à 20	> 20 à 25	> 25 à 32	> 32 à 38
Résistance à la flexion	EN 310	N/mm ²	10,5	10	10	8,5	7
Cohésion interne	EN 319	N/mm ²	0,28	0,24	0,20	0,17	0,14

P2

Caractéristique	Méthode d'essai	Unité	Exigences				
			Gamme d'épaisseur (nominale en mm)				
			> 10 à 13	> 13 à 20	> 20 à 25	> 25 à 32	> 32 à 38
Résistance à la flexion	EN 310	N/mm ²	11	11	10,5	9,5	8,5
Module d'élasticité en flexion	EN 310	N/mm ²	1800	1600	1500	1350	1200
Cohésion interne	EN 319	N/mm ²	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20
Arrachement de surface	EN 311	N/mm ²	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8

P3

Caractéristique	Méthode d'essai	Unité	Exigences				
			Gamme d'épaisseur (nominale en mm)				
			> 10 à 13	> 13 à 20	> 20 à 25	> 25 à 32	> 32 à 38
Résistance à la flexion	EN 310	N/mm ²	15	14	12	11	9
Module d'élasticité en flexion	EN 310	N/mm ²	2050	1950	1850	1700	1550
Cohésion interne	EN 319	N/mm ²	0,45	0,45	0,40	0,35	0,30
Gonflement en épaisseur 24h	EN 317	%	17	14	13	13	12
Traction perpendiculaire aux faces après V313	EN 321	N/mm ²	0,15	0,13	0,12	0,10	0,09
Gonflement V 313 Après cycle V313	EN 321	%	14	13	12	12	11

P4

Caractéristique	Méthode d'essai	Unité	Exigences				
			Gamme d'épaisseur (nominale en mm)				
			> 10 à 13	> 13 à 20	> 20 à 25	> 25 à 32	> 32 à 38
Résistance à la flexion	EN 310	N/mm ²	16	15	13	11	9
Module d'élasticité en flexion	EN 310	N/mm ²	2300	2300	2050	1850	1500
Cohésion interne	EN 319	N/mm ²	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20
Gonflement en épaisseur 24h	EN 317	%	16	15	15	15	14

P5

Caractéristique	Méthode d'essai	Unité	Exigences				
			Gamme d'épaisseur (nominale en mm)				
			> 10 à 13	> 13 à 20	> 20 à 25	> 25 à 32	> 32 à 38
Résistance à la flexion	EN 310	N/mm ²	18	16	14	12	10
Module d'élasticité en flexion	EN 310	N/mm ²	2550	2400	2150	1900	1700
Cohésion interne	EN 319	N/mm ²	0,45	0,45	0,40	0,35	0,30
Gonflement en épaisseur 24h	EN 317	%	11	10	10	10	9
Traction perpendiculaire aux faces après cycle V313	EN 321	N/mm ²	0,25	0,22	0,20	0,17	0,15
Gonflement V313 après cycle V313	EN 321	%	12	12	11	10	9